

Air heater KW 2.0 5.0 8.0 Manual



Old-Papa 2020



Tips:

- 1). The fuel pipe should be 1.5 meter - 2 meters.
- 2). The voltage would be better, if 11.5 V - 12.8 volts.

Introduction

Application field of Air heater

The air heater is not affected by the engine, and it is supplied for the following vehicles with corresponding power.

- All kinds of auto and trailers.
- Construction machinery
- Agricultural machinery
- Boat, ship, yacht
- Caravan

Function

- Warm-up, defrost glass
- Heat and keep warm for the followed area:
 - Driving cab, cabin
 - Cargo hold
 - Interior of staff carrier
 - Caravan

The heater can not be used on followed place and situation

- Constant heating for long time:
 - Living room, garage
 - Residential purpose boat
- Heat and dry:
 - Life (people, animal), blowing hot air directly

---Articles and objects

---Blow hot air to container

Heater Safety instruction of installation and operation

- Installation

Prevent the substances around heater from being damaged and influenced by high temperature.

- Exhaust emission system

When put the exhaust vent, prevent the exhaust entering the heating space through ventilator, hot air inlet and window.

Keep the exhaust pipe clear. The exhaust pipe outlet shall be kept away from anything flammable, and avoid heating and igniting the flammable goods and loading cargo on the ground.

- The air inlet of combustion-supporting air

The combustion-supporting air which is used for heater burning shall not be inhaled from passenger compartment. The air inlet shall not be blocked, and keep the inlet open and clear. If the air inlet equipped with filter, keep the filter clean regularly.

- The heating air inlet

The heater air shall be composed by fresh air or circulating air, which is inhaled from clean area. The air inlet pipe shall be protected by safety fence or other suitable tools, and keep the pipe clear and open.

- The heating air outlet

In order to prevent the people and goods from being damaged, the hot air pipe shall be installed in the place where it could not be accessed easily.

Safety instruction

- Following measures shall not be adopted
 - Change the important component of heater
 - Make use of the spare parts from other manufacturers without permission
 - Disobey the instruction and guide during installation or operation
- Only allow using original attachment and spare parts during installation and maintenance
- The heaters shall not be used in the places where may form flammable vapor or dust, for example:
 - Fuel depot
 - Carbon storehouse
 - Timber storehouse
 - Granary and similar sites
 - Diesel/petrol station
- The heaters shall be turned off when fill fuel
- If the fuel leak or discharge from the fuel system of heaters, please contact with the service provider to repair
- In the process of work, it is forbidden to cut off the electric

power directly to stop the heater working

Product

Survey

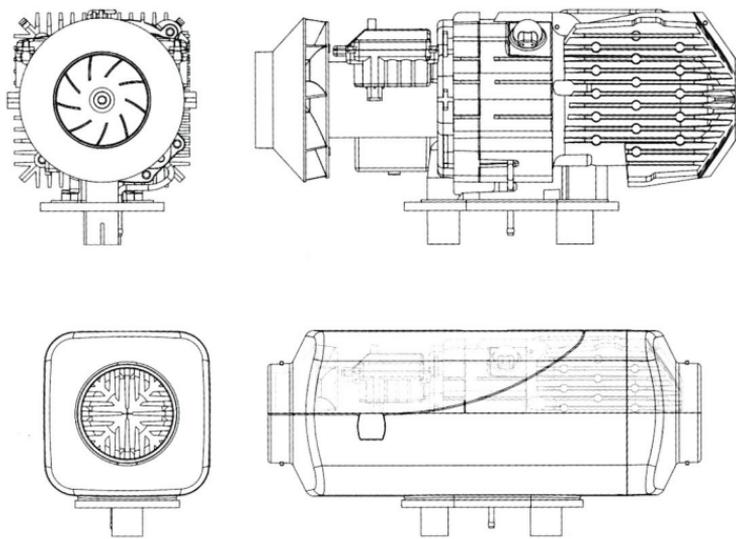
KW2.0 Air heater (hereinafter referred to as the heater) is independent to the original engine system, it makes use of 12V or 24V direct current to drive. There are two kinds of control mode of the heater: Automatic control mode and Manual control mode. The heater adopts light diesel and gasoline which correspond to the environmental temperature as fuel, and it can be started and operated normally at the temperature of above -40 $^{\circ}$ N. The inhaled fresh air is heated to hot air through heat exchanger by the energy which comes from fuel burning, then blown to where it is needed. This type of heater owns the advantage of compact structure, light weight, high thermal efficiency, economize on electricity and fuel, easy installation.

Technical specification

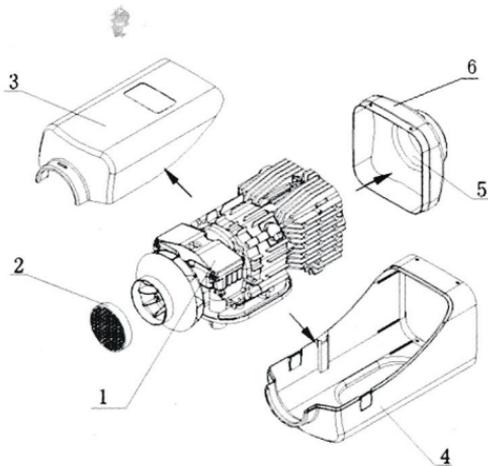
Power ZWH	2000	3000	5000	8000
Heating medium	Air		Air	
Fuel	Diesel		Diesel	
Fuel consumption Z I/hH	0.12-0.24	0.15-0.40	0.18-0.48	0.20-0.50
Rated voltage ZVH	12V / 24V		12V / 24V	
Working temperature ZNH	-50Ní	45N	-50Ní	45N
Weight ZKGH	3.6	5.0	5.0	5.0

Structural principle

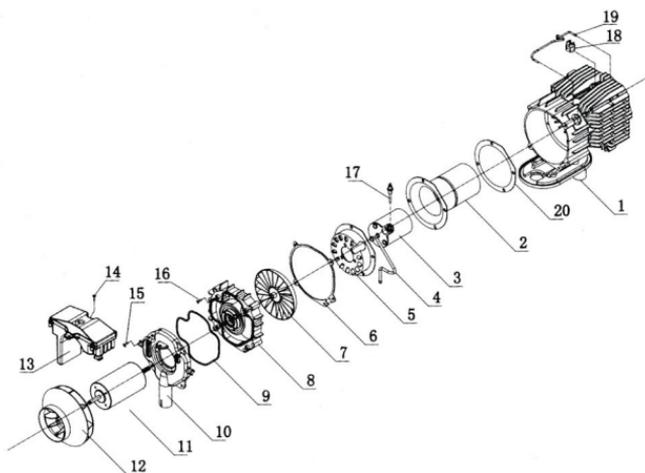
After the heater starts, the glow plug comes into operation, the magnetic pump begins to supply fuel, combustion-supporting fan inhales combustion-supporting air from outside of car. The fuel generates the heat by burning in combustion chamber, which is taken by aluminum heat exchanger. The inner air pushed by the heat exchange fan brings heat to where it is needed through the surface of heat exchanger. And the combustion emission is discharged through exhaust pipe.



The structure of hood-shape case



1-Main engine;2-Suction hood;3-Upper hood;4-Bottom-hood;
5-Air outlet; 6-Rear hood {Hood: Case/Shell}



1.Exhaust tube 2.Combustion pipe 3.Combustor 4.Fuel tube 5.Air inlet
distributer 6.Gasket 7.Combustion supporting fan blades 8.Bracket of
fan motor 9.Gasket 10.Combustion supporting air inlet 11.Fan motor
12. Bladewheel of heating fan 13.Main control panel 14.Fixing screw
15.Fixingscrew 16.Fixing screw 17.ignitor 18. heat sensor
19. Sensor Fixed bracket

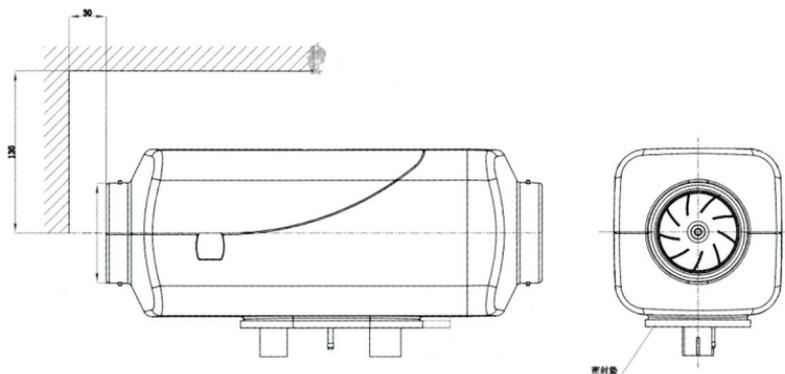
Installation

Only special-purpose parts can be used for installation of

the heater. Following picture is the diagram for installation. The positions and ways of fixing of various parts may vary from one automobile model to another, but the general principles must be followed in conformity with the requirements of this chapter. Otherwise the heater may not work normally or safety problems may occur.

Main heater installation

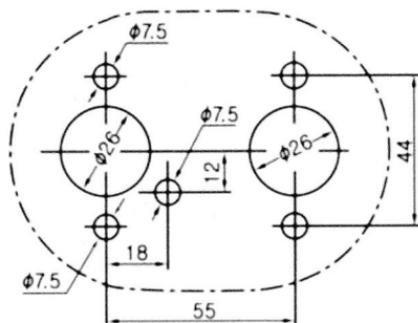
The main heater could be installed both inside and outside of the vehicle. If the heater is installed outside the vehicle, measures must be taken to avoid splashing water onto the heater. Enough space must be provided for installation for the convenience of heating air flow and installation, maintenance of the main heater.



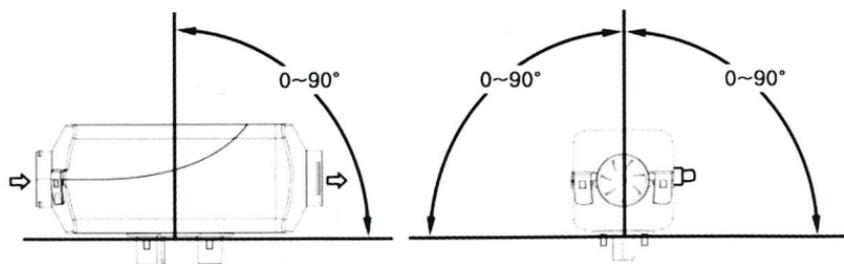
Good sealing is necessary between the main heater and the installation surface on the vehicle. The special gasket supplied by the manufacturer must be inserted in. And the installation surface must be even. Its parts at the installation

bases of the main heater should have unevenness less than 1mm. After drilling installation holes, evenness must be improved according to this requirement. At installation, please rotate the four M6 nuts tight, which are provided by the manufacturer.

For re-installation of the main heater, a new gasket must be used to replace the old one.



Attention must be paid to that the inclination angle shall not exceed the limit, or normal operation will be affected. Direction for installation of the main heater is shown in the following picture.



After installation of the main heater, please check and make sure that there is no contact or friction between the blade wheel of fan and other nearby parts to avoid unsmooth operation.

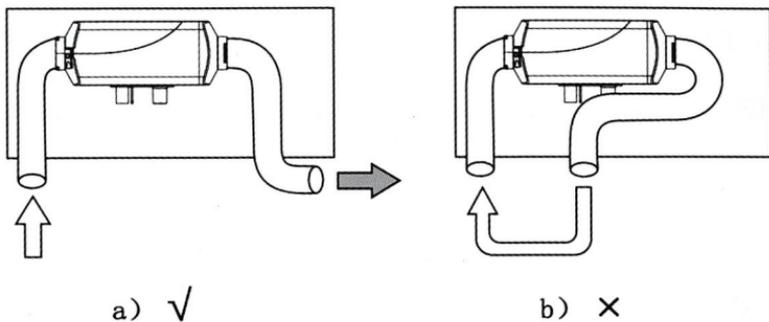
Installation of Air Heating System

The air heating system of the heater should not be connected with the air channel of the vehicle. Either independent outer circulation or inner circulation mode can be adopted.

When an external heating air tube is attached to the heater, the tube diameter should not be smaller than 85mm. Its material should be capable to resist temperature of 130°C. The maximum pressure drop between the air inlet side and outlet side of the air heating system should not be higher than 0.15kPa.

The hot air from the heating system should not erupt onto such parts which are unable to resist heat. In passenger vehicles, the hot air vent should not be blocked by passengers. A self-provided protective net can be installed if necessary. For heater working in external circulation mode, the position of air inlet port should be proper to guaranteed that under normal operation no splash of water can be sucked into the heater the no exhaust from the engine can be sucked in.

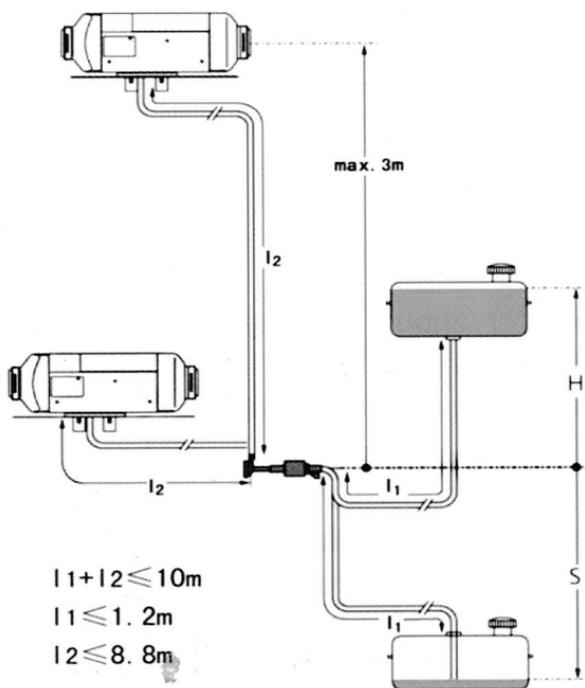
For heater working in internal circulation, measures should be taken to avoid re-entering of the supplied hot air into the air inlet port. If no air inlet tube is attached in this mode, an air inlet hood with grids must be installed at the air inlet port of the main heater. The inlet air should be drawn from the cold area of the compartment, such as under the seats or berths.



Installation of Fuel Supply System

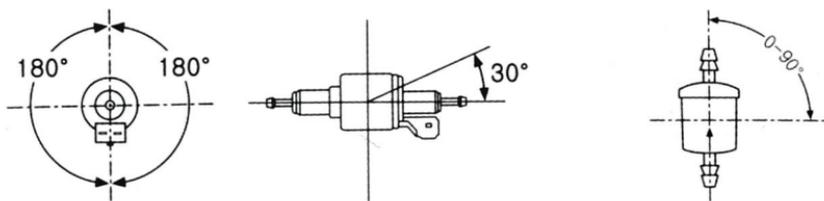
Fuel for the heater can be supplied from the fuel tank of the vehicle or an additional independent fuel tank. It is not allowed to install the fuel tank in the cab or passenger compartment or any region that is possibly to cause fire if an independent fuel tank is used.

The elevation difference between the heater and fuel pump, and between the fuel pump and the fuel tank produces pressure from fuel to the fuel pump. The inner diameter and length of the fuel tube is related to the resistance of the fuel route. Please consider such factors for installation.



Fuel pump installation

The fuel pump should be installed in places that can avoid heat radiant from the vehicle parts that can emit heat and in places with cool air. Its ambient temperature should not exceed 20°C . Directions of installation of the fuel pump are shown in the following picture. When installing the fuel pump, please use the fuel pump holder supplied with the heater to hold the pump tight. The pump is fixed with the shock-reducing tightening piece.



Fuel Filter installation

The fuel filter should be installed before the fuel inlet port. Please make sure that the fuel flow is correctly followed. Its position shall be in conformity with the above picture.

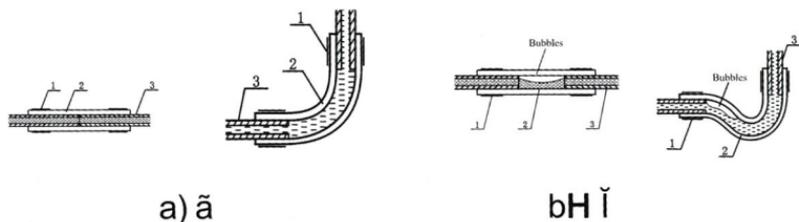
Installation of Fuel Tube

Only the flexible nylon tube, which has good light-resistance and thermal stability, supplied with the heater can be used as the fuel tube. The inner diameter of the tube is $\bar{\text{I}}$ 2mm.

The position of fuel tube should be against flying stones and be away from any heat emitting parts of the vehicle. Protective device can be installed if necessary.

The fuel tube from the fuel pump to the main heater should be in any directions other than downward direction. The fuel tube shall be tied in some proper location to make it fixed. The distance between two ties shall be less than 50cm.

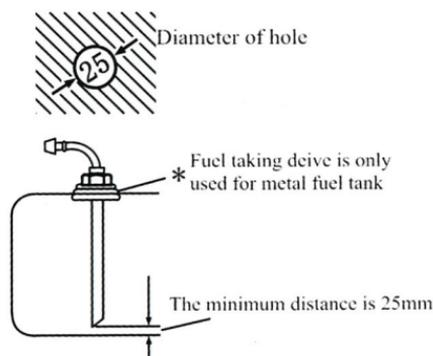
The fuel tube fittings supplied with the heater should be used for connections between fuel tube and fuel pump, fuel tube and heater, fuel tube and sucking tube of fuel tank and fuel tube and reducing T. The fuel tube should tie with fuel tube clamps. Bubbles should be eliminated from the connecting places.



1-Fueltubeclamp;2-Fueltubefitting; 3-Fueltube

Installation of Fuel Taking Device

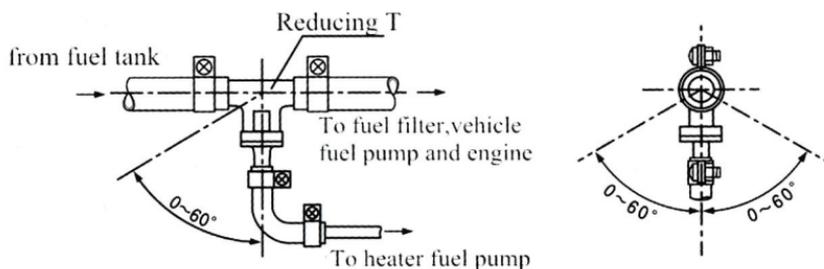
The openings on the fuel tank (or tank cover) for installation should be appropriate in size, with trimmed brim and with good evenness around the opening. Good sealing is necessary for the base of the fuel taking tube. The bottom end of the fuel taking tube should be 30mm-40mm from the bottom of fuel tank to suck enough fuel and at the same time to avoid sucking in impurities sediment on the bottom of fuel tank.



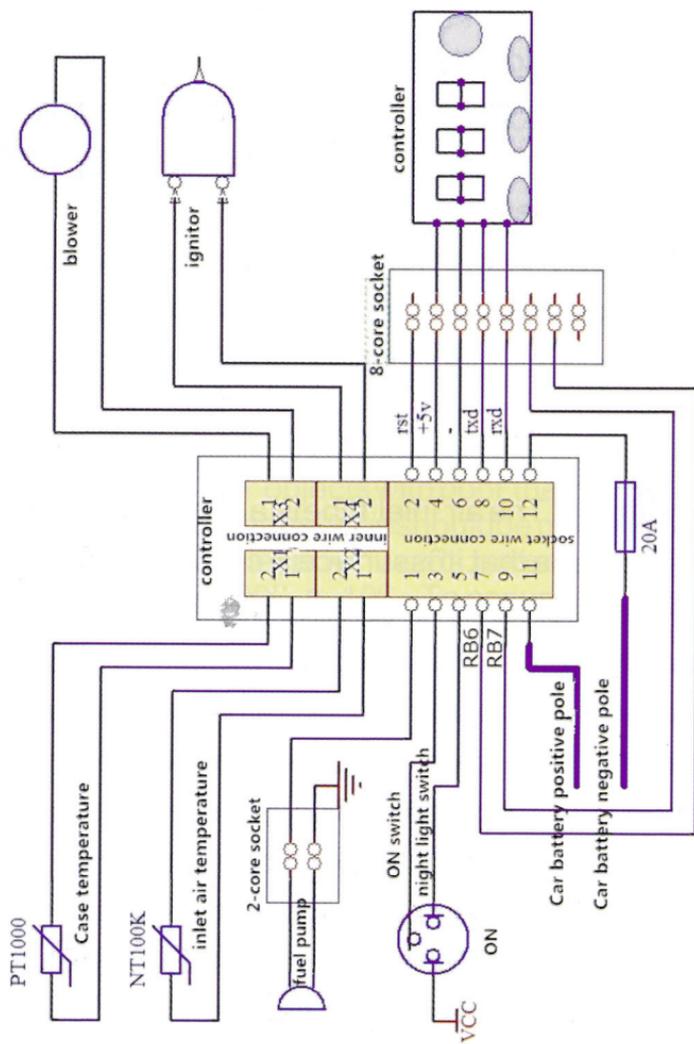
If fuel is taken from the fuel pipe to the engine, the fuel pipe from the fuel tank to the fuel filter should be disconnected

and re-connected with the thicker pipes of the reducing T. And the thinner pipe of the reducing T should connect the fuel pump of the heater via fuel tube fitting and tube. The angle of installation must in conformity with following picture, or normal work of the heater will be affected.

After installation, the vehicle engine shall be started and then turned off after one minute's work to eliminate air trapped in the fuel sucking pipe.



Installation of Electrical System



Installation of Combustion Supporting Air Sucking Tube and Exhaust Discharge Tube

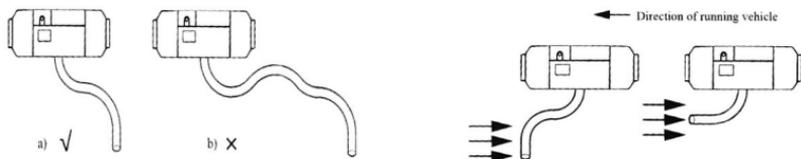
The combustion supporting air must be sucked in from external fresh air outside the vehicle. The exhaust from combustion must be discharged into the air through exhaust tube. Measures must be taken to avoid the exhaust from re-entering the vehicle.

The tubes go through the outer wall or holes on the bottom of vehicle. Measures must be taken to prevent entering of splashwater. The tubes must be protected and can resist shock permanently.

Only the air inlet tube and exhaust tube provided with the heater can be used. The air inlet tube is a corrugated pipe made of an aluminum tube that its surface is covered by plastic and paper. The exhaust tube is a corrugated stainless steel tube. Please identify them and do not make mistakes in installation. To connect them with heater, please use the supplied clamps to fix them tightly on the combustion supporting air inlet and exhaust tube vent respectively. The protective hood on the vents of the air inlet tube and exhaust tube must be kept in good condition. Do not damage them or remove them.

Both the air inlet tube and the exhaust tube should come outwards and downwards from the heater, otherwise a $\varnothing 4$ mm hole shall be prepared at the bottom of the tube for discharge of condensation water. If the tube needs a curve, the radius cannot be

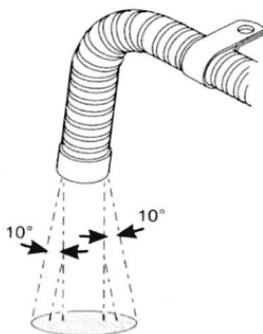
smaller than 50mm. Also, the sum of all curve angles for each tube shall not exceed 270°.



The opening of the tubes should not be opposite to the direction of the running vehicle.

The tube openings should not be blocked by slurry, rain and snow or other dirt.

The exhaust tube should be installed in far distance from the plastic parts or other objects with poor thermal resistance of the vehicle body. The exhaust tubes should be properly fixed. The exhaust vent should be downwards, perpendicular to road surface with angle of $90^\circ \pm 10^\circ$. To ensure such an angle, the fixing clip for the exhaust tube should be within 150mm from the tube end.



Warning: Violation against the above requirements may cause fire.

If the section of the exhaust tube inside the vehicle may be touched by passenger, a protective cover has to be installed to prevent human contact and scald.

Operation and Control

After the installation, the heater shall be turned on repeatedly for a few times to make the fuel tube full-filled, so as to avoid starting failure due to lacking fuel.

Controller

Rotary Knob Panel Instructions

Introduction of keys:

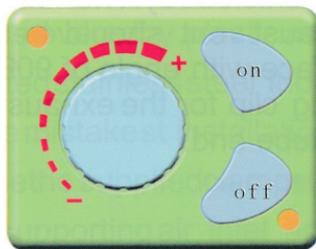
ON->startup

OFF-> shutdown

Rotary knob->temperature adjustment and wind speed control

Lighting instructions:

Considering that there is lighting below the ON/OFF key, the operators will find out the rotary knob easily under the dark environment. The lighting on the outside of rotary knob will show the temperature value and failure state.



Key function introduction

ON->Please press the ON key gently when the working voltage has satisfied the related conditions.

OFF-> Please press the OFF key gently when the machine is under the working state.

Rotary knob->the temperature will rise when the rotary knob is rotated clockwise, at this moment, the red indicators will be increased on the outside of the rotary knob.

The temperature will down when the rotary knob is rotated anti-clockwise, at this moment, the red indicators will be reduced on the outside of the rotary knob.

Fuel filling by hands

Please rotate the rotary knob clockwise under the OFF state until the red indicators are on, then, please press the OFF button for more than 3 seconds, at this moment, the manual oil pumping will be started. Please press the OFF

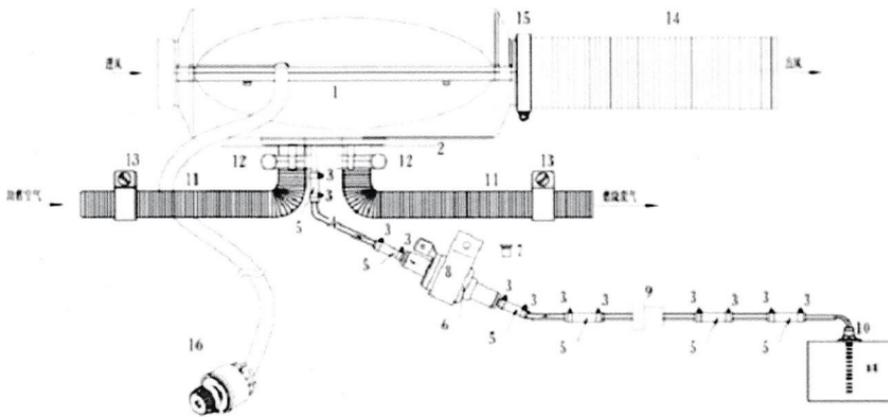
Tips:

seconds.

- 1) .The fuel pipe should be 1.5 meter - 2 meters.
- 2). The voltage would be better, if 11.5 V - 12.8 volts.

Installing picture:





Maintenance

During the running of heater, it tests and checks the operating state and fault in the whole course, and the controller shows fault codes on the LCD / LED constantly.

The fault code of LCD screen

Gebrauchsanweisung für die universelle LCD-Anzeige 12 V-24 V

1. Tastenfunktion



◀ -> Im Einstellungszustand wird die Einstellungsparameter erhöht, im Nicht-Einstellungszustand wird die Arbeitstemperatur oder die Ölmenge erhöht.
Ein-/ Ausschaltung -> Zum Einschalten drücken Sie kurz und die LCD-Anzeige ist eingeschaltet, zum Ausschalten drücken Sie für 3 Sekunden und die LCD-Anzeige ist ausgeschaltet.

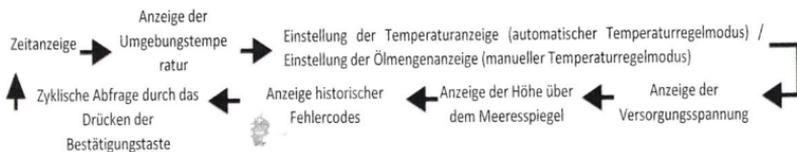
▶ -> Im Einstellungszustand werden die Einstellungsparameter gesenkt, im Nicht-Einstellungszustand wird die Arbeitstemperatur oder die Ölmenge gesenkt.

Für den Grundbetrieb können die obigen Zustand verwendet. Die weitere Einstellung erfolgt nach der folgenden Operationsbeschreibung:

Einstellung -> Sie gelangen in den Einstellungszustand und können die Einstellungsparameter anpassen, um den Arbeitszustand des Gerätes zu ändern.

Bestätigung-> Im Einstellungszustand können Sie den aktuellen Einstellungswert bestätigen. Sie gelangen in die nächste Parametereinstellungsstufe. Im Nicht-Einstellungszustand können Sie den Betriebszustand des Gerätes zu prüfen.

2. Gerüstzustand abfragen (drücken Sie die Bestätigungstaste kurz, bei jedem Drücken wird es zu einem anderen Zustand gewechselt und der Zustand zeigen zyklisch an):



3. Beschreibung der manuellen Ölfüllung

Halten Sie im ausgeschalteten Zustand **die Abwärtstaste und die Einstellungstaste** gedrückt, um die manuelle Tankanzeige HOF aufzurufen. Drücken Sie nach dem Loslassen wieder die Aufwärts-Taste, um die HON-Ölpumpe anzuzeigen und die Arbeit zu starten. Sie können das Arbeitsgeräusch der Ölpumpe hören und das Ölpumpensymbol leuchtet auf. Drücken Sie die Abwärtstaste, um HOF aufzurufen, dann treten Sie aus dem manuellen Ölfüllungszustand aus, in diesem Fall verschwindet das Pumpensymbol. Der Luftentleerungsprozess der Rohrleitung muss von jemand beachtet werden. Wenn das Öl den Öleinlass erreicht, kann es zum Stillstand kommen. Es entsteht schwarzer Rauch, wenn zu viel Kraftstoff in die Maschine gelangt.

4. Beschreibung der Umschaltung des Temperaturregelungsmodus

Halten Sie **die Aufwärtstaste und die Bestätigungstaste** gleichzeitig gedrückt, um den Temperaturregelungsmodus umzuschalten. Der Unterschied zwischen dem Handbetrieb (P-16 wird bei der Einstellung von Ölmenge angezeigt, wobei die Zahl für die Ölmenge steht.) und dem Automatikbetrieb (25°C wird bei der Temperaturregelung angezeigt, wobei die Zahl für die Temperatur steht.). Der Unterschied von den beiden Modi liegt darin, dass bei Automatikbetrieb die Ölmenge den Maximalwert der Parametereinstellung erreichen kann und die Maschinenwärme ist hoch. Beim Handbetrieb ist die Ölmenge auf den aktuell eingestellten Wert begrenzt und erreicht keinen Maximalwert der Parametereinstellung. In diesem Fall hat jeder Gang eine klare Grenze, so dass die Gewohnheiten von einem Teil erfahrener Fahrer

berücksichtigt werden können.

5. Beschreibung des Fernbedienungspairings

Drücken Sie im ausgeschalteten Zustand vor allem die **Ein- / Aus-Taste** und die **Bestätigungstaste** auf der Fernbedienung gleichzeitig. Auf der Fernbedienung wird ein Text „Warte auf Pairing“ angezeigt. Danach drücken Sie die **Auf- und Abwärtstasten** auf dem LCD-Bildschirm, **HFR** wird angezeigt und Sie gelangen in die Schnittstelle für das Fernbedienungs pairing. Bei einem erfolgreichen Fernbedienungs pairing verlässt das Gerät automatisch diese Schnittstelle und die normalen Arbeitsparameter werden angezeigt. Wenn das Fernbedienungs pairing jedoch scheitert, dann werden keine normalen Arbeitsparameter angezeigt. Das Gerät verlässt automatisch die Schnittstelle für das Fernbedienungs pairing, wenn die Fernbedienungs codes nach dem Timeout nicht empfangen sind.

6. Beschreibung des Parametereinstellungsprozesses (Drücken Sie die **Einstellungstaste**, um den Einstellungszustand aufzurufen.)

- | | | | | |
|--|---|--|---|--|
| 1 Zeiteinstellung | ➔ | Drücken Sie die Aufwärts- oder Abwärtstaste, um die Parameter anzupassen. | ➔ | Stellen Sie nacheinander die Stunden (24-Stunden-System) und die Minuten usw. ein, drücken Sie die Bestätigungstaste, um den Parameter zu bestätigen, und treten Sie in die nächste Schnittstelle ein. |
| ↓ | | | | |
| 2 Einstellung für zeitgesteuerte Einschaltung | ➔ | Die Standardeinstellung ist Aus.10F wird angezeigt. Drücken Sie die Aufwärtstaste, um die Anzeige 10N aufzurufen. Drücken Sie zum Zugang die Bestätigungstaste. | ➔ | Stellen Sie nacheinander die Stunden und die Minuten ein. Das Timing erfolgt nach der Countdown-Methode mit maximal 99 Minuten und 59 Sekunden. |
| ↓ | | | | |
| 3 Einstellung für zeitgesteuertes Ausschaltung | ➔ | Die Standardeinstellung ist Aus. 20F wird angezeigt. Drücken Sie die Aufwärtstaste, um die Anzeige 20N aufzurufen. Drücken Sie zum Zugang die Bestätigungstaste. | ➔ | Stellen Sie nacheinander die Stunden und die Minuten ein. Das Timing erfolgt nach der Countdown-Methode mit maximal 99 Minuten und 59 Sekunden. |
| ↓ | | | | |
| Eingabe des Verwahrungskennworts | ➔ | Drücken Sie zum Einstellen die Aufwärts- und Abwärtstasten. Wenn der richtige Wert angezeigt wird, drücken Sie die Bestätigungstaste, um die nächste Ziffer einzugeben. Wenn das vierstellige Passwort richtig eingegeben ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt zu gelangen. Wenn Sie einen Fehler eingeben, kehren Sie dann zur ersten Ziffer zurück. Die nachfolgenden Parameter müssen nicht geändert werden und drücken Sie die Einstellungstaste, bis Sie das Menü verlassen, oder warten Sie für 10 Sekunden, bis das Timeout abgelaufen ist und der Prozess automatisch endet. | | |
| ↓ | | | | |
| 4. Einstellung der Ölmenge | ➔ | Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um die minimale Pumpenölmenge zu ändern. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in die Schnittstelle für die Einstellung der maximalen Pumpenölmenge zu gelangen. | ➔ | Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um die maximale Pumpenölmenge zu ändern. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt einzutreten. |
| ↓ | | | | |
| 5. Einstellung der Lüfterdrehzahl | ➔ | Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um die minimale Lüfterdrehzahl zu ändern. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in die Schnittstelle für die Einstellung der maximalen Lüfterdrehzahl zu gelangen. | ➔ | Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um die maximale Lüfterdrehzahl zu ändern. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt einzutreten. |
| ↓ | | | | |

6. Einstellung der Arbeitsspannung



7. Auswahl von Drehzahlensignalen



8. Auswahl der Zündkerzenleistung



9. Änderung des Verwaltungskennworts

→ Die Betriebsspannung der Hauptplatine kann nur im ausgeschalteten Zustand gewählt werden. Drücken Sie die Aufwärts- oder Abwärtstaste, um die eingestellte Betriebsspannung anzupassen. Das 12-V-System wird eingestellt bis eine U-12 angezeigt ist. Und das 24-V-System wird eingestellt bis eine U-24 angezeigt ist. Danach ist die Auswahl beendet. **Prüfen Sie vor der Einschaltung des Gerätes, ob die Ölpumpe, der Motor und die Zündkerze zusammenpassen, um Beschädigungen zu vermeiden.**

→ SO-1 wird angezeigt. Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um das Drehzahlensignal einzustellen. Wenn die Polaritäten der beiden Magnete des Laufrads identisch sind, sollte SO-2 ausgewählt werden. Wenn die Polaritäten der Magneten unterschiedlich sind oder es nur ein Magnet gibt, sollte SO-1 ausgewählt werden (Standardwert). Eine falsche Auswahl von diesem Parameter führt zur 1-fache Drehzahl-Differenz.

→ PF-5 wird angezeigt. Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um das Parameter einzustellen (1=35W,2=40W,3=45W,4=80W,5=85W,6=90W. Der Standardwert ist 5. Es ist empfohlen, den Standardwert zu verwenden

oder ihn nach der Überprüfung anzupassen.

→ Der OF-Zustand wird anfangs angezeigt. Drücken Sie die Bestätigungstaste, wenn nichts geändert werden soll, um die Kennwortänderung zu überspringen und die oben angepassten Parameter zu speichern. Drücken Sie bei der Anpassung die Aufwärtstaste und dann weiter die Bestätigungstaste, wenn ON angezeigt wird, um den Zustand der Kennwortänderung zu bestätigen. Drücken Sie zur Anpassung die Aufwärts- oder Abwärtstaste. Nachdem das vierstellige Kennwort korrekt eingegeben ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt zu gelangen. Der Prozess endet automatisch, nachdem das neue Kennwort und die neuen eingestellten Parameter gespeichert sind.

Hinweis: Die Uhrzeit und die zeitgesteuerte Ein- / Ausschaltzeit sind nach der Einstellung sofort wirksam. Die Bestätigungstaste muss gedrückt werden, nachdem alle Parameter nach dem Festlegen des Verwaltungskennworts eingestellt sind, erst beim Ausreten aus der Option 9 werden die eingestellten Parameter gespeichert. Wenn der Prozess unterbrochen ist, werden die vorherigen eingestellten Parameter verloren und sind dann ungültig.

Bitte überprüfen Sie das neu eingegebene Passwort und speichern Sie es, damit Sie die Parameteränderung beim nächsten Mal aufrufen können.

<https://rqxinmaizhong.en.alibaba.com/?spm=a2700.icbuShop.88.15.70084812v627gP>

Gebrauchsanweisung für die universelle LCD-Anzeige Variant19



1. Tastenfunktion



Ein-/ Ausschaltung



Für den Grundbetrieb können die obigen Zustand verwendet. Die weitere Einstellung erfolgt nach der folgenden Operationsbeschreibung:

Parametereinstellung

->Im Nicht-Einstellungszustand wird die Arbeitstemperatur oder die Ölmenge erhöht. Im Einstellungszustand wird die Einstellungsparameter erhöht.

-> Halten Sie die Taste für 3 Sekunden gedrückt und der Bildschirm zeigt OFF an. Halten Sie die Taste für 3 Sekunden gedrückt und der Bildschirm zeigt OFF an.

-> Im Nicht-Einstellungszustand wird die Arbeitstemperatur oder die Ölmenge gesenkt. Im Einstellungszustand wird die Einstellungsparameter gesenkt.

Parameterbestätigung

-> Halten Sie die Aufwärtstaste gedrückt, um den Einstellungszustand aufzurufen. Sie können die Einstellungsparameter anpassen und den Arbeitszustand des Gerätes ändern.

-> Drücken Sie im Einstellungszustand die Ein- und Aus-Taste, um den aktuellen Einstellungswert zu bestätigen, und gelangen Sie dann in die nächste Parametereinstellung. Drücken Sie im Nicht-Einstellungszustand die Ein- und Aus-Taste, um den Betriebszustand des Gerätes zu überprüfen.

Fernbedienungs pairing

-> Halten Sie die Taste gedrückt, um in den Fernbedienungs pairing-Zustand zu gelangen. Drücken Sie die Ein / Aus-Taste auf der Fernbedienung, um das Pairingprozess zu starten. Der spezifische Vorgang wird im Folgenden beschrieben.

Umwandlung der Temperaturregelung

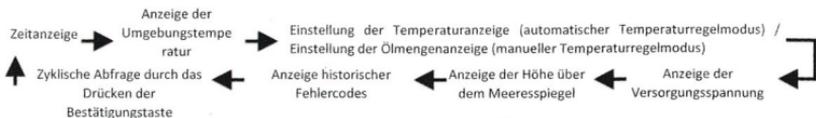
-> Halten Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten gleichzeitig gedrückt, um den Temperaturregelungsmodus zu wechseln. Der spezifische Vorgang wird im

Kraftstofffüllung

Folgenden beschrieben.

-> Drücken Sie im Einstellungszustand die Ein- und Aus-Taste, um den aktuellen Einstellungswert zu bestätigen, und gelangen Sie dann in die nächste Parametereinstellung. Drücken Sie im Nicht-Einstellungszustand die Ein- und Aus-Taste, um den Betriebszustand des Gerätes zu überprüfen.

2. Gerätzustand abfragen (drücken Sie die Bestätigungstaste kurz, bei jedem Drücken wird es zu einem anderen Zustand gewechselt und die Zustand zeigen zyklisch an):



3. Beschreibung der manuellen Öfüllung

Halten Sie im ausgeschalteten Zustand die **Abwärtstaste** und die **Ein- und Aus-Taste** gedrückt, um die manuelle Tankanzeige HOF aufzurufen. Drücken Sie nach dem Loslassen wieder die Aufwärts-Taste, um die HON-Ölpumpe anzuzeigen und die Arbeit zu starten. Sie können das Arbeitsgeräusch der Ölpumpe hören und das Ölpumpensymbol leuchtet auf. Drücken Sie die Abwärtstaste, um HOF aufzurufen, dann treten Sie aus dem manuellenÖfüllungszustand aus, in diesem Fall verschwindet das Pumpensymbol. Der Luftentleerungsprozess der Rohrleitung muss von jemand beachtet werden. Wenn das Öl den Öleinlass erreicht, kann es zum Stillstand kommen. Es entsteht schwarzer Rauch, wenn zu viel Kraftstoff in die Maschine gelangt.

4. Beschreibung der Umschaltung des Temperaturregelungsmodus

Halten Sie die **Aufwärtstaste** und die **Ein- und Aus-Taste** gleichzeitig gedrückt, um den Temperaturregelungsmodus umzuschalten, nämlich den Handbetrieb (P-16 wird bei der Einstellung von Ölmenge angezeigt, wobei die Zahl für die Ölmenge steht) und den Automatikbetrieb(25°C wird bei der Temperaturregelung angezeigt, wobei die Zahl für die Temperatur steht). Der Unterschied zwischen den beiden Modi liegt darin, dass bei Automatikbetrieb die Ölmenge den Maximalwert der Parametereinstellung erreichen kann und die Maschinenwärme ist hoch. Beim Handbetrieb ist die Ölmenge auf den aktuell eingestellten Wert begrenzt und erreicht keinen Maximalwert der Parametereinstellung. In diesem Fall hat jeder Gang eine klare Grenze, so dass die Gewohnheiten von einem Teil erfahrener Fahrer berücksichtigt werden können.

5. Beschreibung des Fernbedienungspairings

halten Sie im ausgeschalteten Zustand die **Abwärtstaste** auf der LCD-Anzeige gedrückt. Sie gelangen in die Schnittstelle für das Fernbedienungs-pairing und HFR wird angezeigt. Drücken Sie dann die **Ein- und Aus-Taste** auf der Fernbedienung wieder, um einen Fernbedienungscode zu senden. Bei einem erfolgreichen Fernbedienungs-pairing verlässt das Gerät automatisch diese Schnittstelle. Wenn das Fernbedienungs-pairing jedoch scheitert, wird das Gerät nicht eingeschaltet. Das Gerät verlässt automatisch die Schnittstelle für das Fernbedienungs-pairing, wenn die Fernbedienungs-codes nach dem Timeout nicht empfangen sind.

6. Beschreibung des Parametereinstellungsprozesses (Drücken Sie die **Abwärtstaste**, um den Einstellungs-zustand aufzurufen.)



6. Einstellung der Arbeitsspannung



7. Auswahl von Drehzahlensignalen



8. Auswahl der Zündkerzenleistung



9. Änderung des
Verwaltungskennworts

Schnittstelle für die Einstellung der maximalen Lüfterdrehzahl zu gelangen.

➔ Die Betriebsspannung der Hauptplatine kann nur im ausgeschalteten Zustand gewählt werden. Drücken Sie die Aufwärts- oder Abwärtstaste, um die eingestellte Betriebsspannung anzupassen. Das 12-V-System wird eingestellt bis eine U-12 angezeigt ist. Und das 24-V-System wird eingestellt bis eine U-24 angezeigt ist. Danach ist die Auswahl beendet. Prüfen Sie vor der Einschaltung des Gerätes, ob die Ölpumpe, der Motor und die Zündkerze zusammenpassen, um Beschädigungen zu vermeiden

➔ 50-1 wird angezeigt. Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um das Drehzahlensignal einzustellen. Wenn die Polaritäten der beiden Magnete des Lauftrags identisch sind, sollte 50-2 ausgewählt werden. Wenn die Polaritäten der Magneten unterschiedlich sind oder es nur ein Magnet gibt, sollte 50-1 ausgewählt werden (Standardwert). Eine falsche Auswahl von diesem Parameter führt zur 1-fachen Drehzahl-Differenz.

➔ PF-5 wird angezeigt. Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um das Parameter einzustellen [1=35W,2=40W,3=45W,4=80W,5=85W,6=90W. Der Standardwert ist 5. Es ist empfohlen, den Standardwert zu verwenden oder ihn nach der Überprüfung anzupassen.

➔ Der OF-Zustand wird anfangs angezeigt. Drücken Sie die Bestätigungstaste, wenn nichts geändert werden soll, um die Kennwortänderung zu überspringen und die oben angepassten Parameter zu speichern. Drücken Sie bei der Anpassung die Aufwärtstaste und dann weiter die Bestätigungstaste, wenn ON angezeigt wird, um den Zustand der Kennwortänderung zu bestätigen. Drücken Sie zur Anpassung die Aufwärts- oder Abwärtstaste. Nachdem das vierstellige Kennwort korrekt eingegeben ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt zu gelangen. Der Prozess endet automatisch, nachdem das neue Kennwort und die neuen eingestellten Parameter gespeichert sind.

Hinweis: Die Uhrzeit und die zeitgesteuerte Ein- / Ausschaltzeit sind nach der Einstellung sofort wirksam. Die Bestätigungstaste muss gedrückt werden, nachdem alle Parameter nach dem Festlegen des Verwaltungskennworts eingestellt sind, erst beim Austreten aus der Option 9 werden die eingestellten Parameter gespeichert. Wenn der Prozess unterbrochen ist, werden die vorherigen eingestellten Parameter verloren und sind dann ungültig.

Bitte überprüfen Sie das neu eingegebene Passwort und speichern Sie es, damit Sie die Parameteränderung beim nächsten Mal aufrufen können.

<https://rqxinmaizhong.en.alibaba.com/?spm=a2700.icbuShop.88.15.70084812v627gP>

Beschreibung des Fehlercodes der Hauptplatine im Jahr 2018

Gerätefehler	Anzeige des LCD-Panels	Anzeige des Digitalpanels	Anzeige des Knopppanels	Fehlerbehebung
Unterspannung der Stromversorgung		Anzeige E-01	1 Anzeigelampe blinkt	Erhöhen Sie die Versorgungsspannung
Überspannung der Stromversorgung		Anzeige E-02	2 Anzeigelampen blinken	Senken Sie die Versorgungsspannung.
Zündkerzenstörung		Anzeige E-03	3 Anzeigelampen blinken	Prüfen Sie, ob der Stromkreis der Zündkerze offen oder kurzgeschlossen ist.
Ölpumpenfehler		Anzeige E-04	4 Anzeigelampen blinken	Prüfen Sie, ob die Ölpumpe nicht angeschlossen ist.
Maschinenüberhitzung		Anzeige E-05	5 Anzeigelampen blinken	Prüfen Sie, ob der Temperatursensor am Gehäuse oder die Lüfterdrehzahl abnormalist.
Motorfehler		Anzeige E-06	6 Anzeigelampen blinken	Überprüfen Sie die Polarität des Magneten, die Position des Hallsensors oder das Lösen der Kabelklemmen
Fehler durch unterbrochene Leitung		Anzeige E-07	7 Anzeigelampen blinken	Überprüfen Sie den Anschlussstecker der Schalttafel.Prüfen Sie, ob die blaue Kabelbaumverbindung locker oder nicht angeschlossenist
Flammenlöschung		Anzeige E-08	8 Anzeigelampen blinken	Prüfen Sie, ob sich Luft oder Wachs in der Ölleitung befindet, was zu einer schlechten Ölvorsorgung führt.
Sensorfehler		Anzeige E-09	9 Anzeigelampen blinken	Prüfen Sie, ob der Sensorstecker locker oder nicht angeschlossen oder kurzgeschlossen ist.
Zündausfall		Anzeige E-10	10 Anzeigelampen blinken	Prüfen Sie, ob die Ölleitung verstopft ist oder das Öl nicht einwandfrei fließt, die Ölpumpe blockiert ist, das Ölproblem das flüchtige Netzwerk blockiert und es aus anderen Gründen nach der zweiten Zündung nicht ordnungsgemäß angezündet werden kann.

Die Fehler des LCD-Panels werden so angezeigt, dass sowohl Grafiken als auch Zahlen gleichzeitig erscheinen und die digitale Nummer mit dem Inhalt des digitalen Panels übereinstimmt.

<https://rqxinmaizhong.en.alibaba.com/?spm=a2700.icbuShop.88.15.70084812v627gP>

Gebrauchsanweisungen für die Zweibege-Fernbedienung



1. Beschreibung der Tastenbedienung



Ein-/Aus-Taste. Halten Sie den Ein-/Aus-Taste 2 Sekunden lang gedrückt, umein- oder auszuschalten.



Bestätigungstaste. Drücken Sie die Bestätigungstaste, um den Arbeitsstatus des Hauptgerätes anzuzeigen.



Aufwärtstaste. Drücken Sie die Aufwärtstaste, um die Ölmenge oder Temperatur entsprechend der Art der Temperaturregelung zu erhöhen.



Abwärtstaste. Drücken Sie die Abwärtstaste, um die Ölmenge oder Temperatur entsprechend der Art der Temperaturregelung abzusenken.

2. Kopplungsprozess der Fernbedienung

Im Ausschaltzustand halten Sie die **Abwärtstaste** des LCD-Panels, das gekoppelt werden muss.

HFR wird angezeigt, so gelangen Sie die Fernbedienungskopplungsschnittstelle. Drücken Sie dann gleichzeitig die Ein-/Aus-Taste und die Bestätigungstaste auf der Fernbedienung, und **der wartende Text für die Kopplung** wird auf der Fernbedienung angezeigt.

Die Fernbedienung und der Schalter starten den automatischen Kopplungsvorgang und verlassen die Kopplungsoberfläche nach erfolgreicher Kopplung automatisch, und die normalen Arbeitsparameter wird angezeigt. Wenn die Kopplung fehlschlägt, wechselt es nicht in den Status der normalen Anzeige von Arbeitsparametern. Wenn der Fernbedienungscode nach Ablauf der Zeit nicht empfangen wird, wird der Kopplungsstatus automatisch beendet.

3. Wechsel des Temperaturregelungsmodus

Wenn der Temperaturregelungsmodus über die Fernbedienung ausgewählt wird, drücken Sie gleichzeitig nur die **Aufwärts- und Abwärtstaste**, um zur bei der automatischen Temperaturregelung angezeigten Temperatur zu wechseln. Im manuellen Temperaturregelungsmodus wird die Ölmenge angezeigt.

4. Einstellung des Arbeitszustandes

Sie können den Betriebszustand des Heizgeräts jederzeit per Fernbedienung einstellen. Die Methode ist wie folgt.

Aufwärtstaste: Sie können die Aufwärtstaste drücken, um die Pumpenölmenge zu erhöhen [manueller Temperaturregelungsmodus] oder die eingestellte Temperatur zu erhöhen, und die Ausgangstemperatur des Heizgeräts zu erhöhen.

Abwärtstaste: Sie können die Abwärtstaste drücken, um die Pumpenölmenge zu verringern [manueller Temperaturregelungsmodus] oder die eingestellte Temperatur zu senken, und die Ausgangstemperatur des Heizgeräts zu verringern.

Xinmaizhong

Anweisungen für den Empfang und die Verwendung der Zweizeig-Fernbedienung



Beschreibung der Taste:

Ein / Aus-> Halten Sie die Taste lange gedrueckt, um ein/auszuschalten.

Beschreibung der Leuchte

Unter der Ein-/Aus-Taste befindet sich eine Leuchte, die immer aufleuchtet und den Start der Maschine anzeigt.

Wenn die Leuchte blinkt, zeigt es einen Fehler an.

Einführung der Tastenfunktion

Wenn die Betriebsspannung im Einschaltzustand die Anforderung erfüllt, halten Sie die Taste lange gedrückt, um ein-/auszuschalten.

Manuelle Kraftstoffbefüllung

Drücken Sie im Ausschaltzustand fünfmal hintereinander und schnell die Ein-/Aus-Taste, um den manuellen Ölpumpvorgang zu starten. Wenn die gesamte Luft in der Ölleitung abgelassen ist, drücken Sie die Ein-/Aus-Taste leicht, um den Ölpumpvorgang zu stoppen. Dieser Vorgang muss beachtet werden, um zu vermeiden, dass zu viel Kraftstoff in die Maschine gelangt, und Rauch beim Starten erzeugt wird.

Kopplungsvorgang der Fernbedienung

Drücken Sie im Einschaltzustand fünfmal hintereinander und schnell die Ein-/Aus-Taste. Die Anzeigelampe blinkt und wechselt in den Wartezustand für die Kopplung der Fernbedienung. Halten Sie gleichzeitig die Ein-/Aus-Taste/Einstelltaste auf der Fernbedienung lange gedrückt, um die Kopplung der Fernbedienung zu starten. Warten Sie, bis die Kopplung automatisch abgeschlossen und beendet wird.

Beschreibung des Fehlerzustands

Gerätefehler	Statusanzeige	Fehlerbehebung
Unterspannung der Stromversorgung	Anzeigelampe blinkt einmal	Erhöhen Sie die Versorgungsspannung
Überspannung der Stromversorgung	Anzeigelampe blinkt zweimal	Senken Sie die Versorgungsspannung.
Zündkerzenstörung	Anzeigelampe blinkt dreimal	Prüfen Sie, ob der Stromkreis der Zündkerze offen oder kurzgeschlossen ist.
Ölpumpenfehler	Anzeigelampe blinkt viermal	Prüfen Sie, ob die Ölpumpe nicht angeschlossen oder kurzgeschlossen ist.
Maschinenüberhitzung	Anzeigelampe blinkt fünfmal	Prüfen Sie, ob der Temperatursensor am Gehäuse oder die Lüfterdrehzahl abnormal ist.
Motorfehler	Anzeigelampe blinkt sechsmal	Überprüfen Sie die Polarität des Magneten, die Position des Hallensors oder das Lösen der Kabelklemmen
Fehlerdurchunterbrochene Leitung	Anzeigelampe blinkt siebenmal	Überprüfen Sie den Anschlussstecker der Schalttafel. Prüfen Sie, ob die blaue Kabelbaumverbindung locker oder nicht angeschlossen ist
Flammenlöschung	Anzeigelampe blinkt achtmal	Prüfen Sie, ob sich Luft oder Verstopfung in der Ölleitung befindet, ob der Temperatursensor am Gehäuse defekt ist oder die Anschlussklemme locker ist.
Sensorfehler	Anzeigelampe blinkt neunmal	Prüfen Sie, ob der Sensorstecker locker oder nicht angeschlossen oder kurzgeschlossen ist.
Zündausfall	Anzeigelampe blinkt zehnmal	Prüfen Sie, ob die Ölleitung verstopft ist oder das Öl nicht einwandfrei fließt, die Ölpumpe blockiert ist, das Ölproblem die Verstopfung des flüchtigen Netzwerks verursacht und es aus anderen Gründen nach der zweiten Zündung nicht ordnungsgemäß angezündet werden kann.

Gebrauchsanweisung für die universelle LCD-Anzeige 12 V-24 V



1. Tastenfunktion

- Einstellung** → Eintritt in den Einstellungszustand, wo die Einstellungsparameter angepasst und die Arbeitszustand des Gerätes werden können
- Bestätigung** → Damit können Sie den aktuellen Einstellungswert im Einstellungszustand bestätigen und in die nächste Parametereinstellungsoption gelangen. Im Nicht-Einstellungszustand können Sie den Zustand des Gerätes überprüfen.
→ Im Einstellungszustand wird die Einstellungsparameter erhöht, im Nicht-Einstellungszustand wird die Arbeitstemperatur erhöht.
- ▲** → Beim kurzen Drücken der Taste leuchtet die Zustandsanzeige ständig auf. Halten Sie die Taste für 2s gedrückt, blinkt die Zustandsanzeige.
→ Im Einstellungszustand wird die Einstellungsparameter gesenkt, im Nicht-Einstellungszustand wird die Arbeitstemperatur gesenkt.
- ▼**

2. Beschreibung des Fernbedienungs pairings

Halten Sie im Nicht-Einstellungszustand vor allem die Aufwärtstaste und die Bestätigungstaste gleichzeitig für 3s gedrückt, um in die Schnittstelle für das Fernbedienungs pairing zu gelangen. HFA- wird angezeigt. Danach drücken Sie die Ein-/Aus-Taste auf der Fernbedienung, um einen Fernbedienungscode zu senden. Bei einem erfolgreichen Fernbedienungs pairing verlässt das Gerät automatisch diese Schnittstelle und ist eingeschaltet. Wenn das Fernbedienungs pairing scheitert wird das Gerät nicht eingeschaltet.

Das Gerät verlässt automatisch die Schnittstelle für das Fernbedienungs pairing, wenn die Fernbedienungs codes nach dem Timeout nicht empfangen sind.

3. Beschreibung des Parametereinstellungsprozesses (Drücken Sie die **Einstellungstaste** und die **entsprechende Zustandsanzeige leuchtet auf**)

- 1 Zeiteinstellung → Passen Sie die Parameter mit den Aufwärts- und Abwärtstasten an → Drücken Sie die Bestätigungstaste und stellen Sie nacheinander die Stunden (24-Stunden-System) und die Minuten usw. ein, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in die nächste Schnittstelle zu gelangen.
- ↓
- 2 Einstellung für zeitgesteuerte Ein-/Ausschaltung → Die Standardeinstellung ist Aus.1-oF wird angezeigt. Drücken Sie die Aufwärtstaste, um die Anzeige 1-oN aufzurufen. → Drücken Sie zum Zugang die Bestätigungstaste. Stellen Sie nacheinander die erste und die zweite Gruppen von Ein-/Ausschaltungszeiten. Nach der Einstellung treten Sie in den nächsten Schritt.
- ↓
- Eingabe des Verwaltungskennworts → Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten. Wenn der richtige Wert angezeigt wird, drücken Sie die Bestätigungstaste, um die nächste Ziffer einzugeben. Wenn das vierstellige Passwort richtig eingegeben ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt zu gelangen.
- ↓
3. Einstellung der Ölmenge → Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um die minimale Pumpenölmenge zu ändern. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste. → Einstellung der maximalen Ölmenge. Drücken Sie zur Anpassung eines gewünschten Werts die Aufwärts- und Abwärtstasten. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt einzutreten.
- ↓
- 4 Einstellung der Lüfterdrehzahl → Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtstasten, um die minimale Lüfterdrehzahl zu ändern. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste. → Einstellung der maximalen Lüfterdrehzahl. Drücken Sie zur Anpassung eines gewünschten Werts die Aufwärts- und Abwärtstasten. Wenn der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in den nächsten Schritt
- ↓
-

Diese Bedieneinheit kann umprogrammiert werden, siehe <https://youtu.be/0DYNczqgR3I>
Old-Papa 2020
Codes: 1688 oder 9009, es gibt auch andere

5. Einstellung der Arbeitsspannung



6. Auswahl Drehzahl-Signalen



7. Änderung des Verwaltungskennworts



einzutreten.

Die Betriebsspannung der Hauptplatine kann nur im ausgeschalteten Zustand gewählt werden. Drücken Sie die Aufwärts- oder Abwärtsaste, um die eingestellte Betriebsspannung anzupassen. Das 12-V-System wird eingestellt bis eine U-12 angezeigt ist. Und das 24-V-System wird eingestellt bis eine U-24 angezeigt ist. (Prüfen Sie vor der Einschaltung des Gerätes, ob die Ölpumpe, der Motor und die Zündkerze zusammenpassen, um Beschädigungen zu vermeiden.)

Drücken Sie die Aufwärts- und Abwärtsasten, um das Drehzahl-Signal einzustellen. Wenn die Polaritäten der Magnete des Laufrads gegeneinander sind oder es nur ein Magnet gibt, sollte 1 ausgewählt werden. Wenn die Polaritäten der Magneten identisch sind, sollte 2 ausgewählt werden. Eine falsche Auswahl von diesem Parameter führt zur 1-fachen Drehzahl-Differenz.

Der OF-Zustand wird angezeigt. Drücken Sie die Bestätigungstaste, wenn nichts geändert werden soll, um die Kennwortänderung zu überspringen und die oben angepassten Parameter zu speichern bzw. automatisch auszutreten. Drücken Sie die Aufwärtsaste und dann weiter die Bestätigungstaste, wenn angezeigt wird, um den Zustand der Kennwortänderung aufzurufen. Nachdem das vierstellige Kennwort korrekt eingegeben ist, drücken Sie die Bestätigungstaste. Der Prozess endet automatisch, nachdem das neue Kennwort und die neuen eingestellten Parameter gespeichert sind.

Hinweis: Die Bestätigungstaste muss gedrückt werden, nachdem alle Parameter eingestellt sind, nur in diesem Fall werden die eingestellten Parameter gespeichert. Wenn Sie durch das Drücken der Einstellungstaste zurücktreten, werden die vorherigen eingestellten Parameter nicht gespeichert. Bitte überprüfen Sie das neu eingegebene Passwort und speichern Sie es, damit Sie die Parameteränderung beim nächsten Mal aufrufen können.

4. Beschreibung der Abfrage des Gerätzustands



5. Beschreibung der manuellen Öfüllung

Halten Sie im Nicht-Einstellungszustand zuerst die Abwärtsaste gedrückt und dann drücken Sie wieder die Bestätigungstaste, um die Schnittstelle für manuelle Öfüllung aufzurufen. H-of wird angezeigt. Danach lassen Sie zuerst die Bestätigungstaste los und dann die Abwärtsaste. Drücken Sie wieder die Aufwärts-Aste, um die manuelle Öfüllung aufzurufen. H-on wird angezeigt. Sie können das Arbeitsgeräusch der Ölpumpe hören und das Ölpumpensymbol leuchtet auf. Drücken Sie die Abwärtsaste und die Bestätigungstaste, um den Prozess abzubrechen. Dann treten Sie aus dem manuellen Öfüllungszustand aus, in diesem Fall verschwindet das Pumpensymbol.

6. Beschreibung zeitgesteuerter Ein- und Ausschaltung

Nachdem die Betriebszeit eingestellt ist, drücken Sie die Bestätigungstaste, um in die Einstellungszeitgesteuerter Ein- und Ausschaltung zu gelangen. Der Standardstatus ist Aus (OF). Drücken Sie die Abwärtsaste, um es in Ein(On) umzuschalten. Drücken Sie die Bestätigungstaste, um die Stunden und Minuten der ersten Gruppe von Einschaltungszeit einzuschalten. Nach der Bestätigung gelangen Sie in die Einstellung von Stunden und Minuten der Ausschaltungszeit. Drücken Sie die Bestätigungstaste um die zweite Gruppe aufzurufen. Die Einstellungsmethode ist gleich wie bei der ersten Gruppe. Die Einschaltungszeit wird zuerst eingestellt und dann die Ausschaltungszeit. Zwischen dem beiden Gruppen von Zeiteinstellungen wird eine Zeitspanne gewährt. Die Timing-Funktion läuft nur einmal. Die aktuelle Zeiteinstellung ist abgeschlossen nach dem Timeout. Beim nächsten Mal müssen Sie diese Funktion erneut starten und die Zeit einstellen. Wenn ein Timing eingestellt ist, leuchtet ein Wecker-Symbol auf. Das Symbol löscht aus nach dem Timeout.

7. Beschreibung der Umschaltung des Temperaturregelmodus

Halten Sie im Nicht-Einstellungszustand zuerst die Aufwärtsaste gedrückt und dann drücken Sie wieder die Bestätigungstaste, und P-xx wird angezeigt (xx steht für die Ölmenge), das heißt, dass Sie in den Handbetriebsmodus gelangen. Beim Handbetrieb läuft die Ölmenge begrenzt zwischen dem aktuell eingestellten Wert und der Anfangsmenge. Wenn die o.g. beiden Tasten gedrückt werden, wird xx°C angezeigt (xx steht für die Temperatur), das heißt, dass Sie in den Automatikbetriebsmodus gelangen. Beim Automatikbetrieb läuft die Ölmenge zwischen dem Maximalwert und der Anfangsmenge. In den beiden Modi hängt die automatische Änderung der Ölmenge von der Temperaturänderung ab. Der Unterschied von den beiden Modi liegt darin, dass bei Automatikbetrieb die Ölmenge den Maximalwert der Parametereinstellung erreichen kann und die Maschinenwärme ist hoch. Beim Handbetrieb ist die Ölmenge auf den aktuell eingestellten Wert begrenzt und erreicht keinen Maximalwert der Parametereinstellung. In diesem Fall hat jeder Gang eine klare Grenze, so dass die Gewohnheiten von einem Teil erfahrener Fahrer berücksichtigt werden können.

Gebrauchsanweisungen für die Zweibege-Fernbedienung



1. Beschreibung der Tastenbedienung

Ein-/Aus-Taste. Halten Sie den Ein-/Aus-Taste 2 Sekunden lang gedrückt, um ein- oder auszuschalten.

Bestätigungstaste. Drücken Sie die Bestätigungstaste, um den Arbeitsstatus des Hauptgerätes anzuzeigen.

Aufwärtstaste. Drücken Sie die Aufwärtstaste, um die Ölmenge oder Temperatur entsprechend der Art der Temperaturregelung zu erhöhen.

Abwärtstaste. Drücken Sie die Abwärtstaste, um die Ölmenge oder Temperatur entsprechend der Art der Temperaturregelung abzusinken.

2. Kopplungsprozess der Fernbedienung

Versetzen Sie die empfangenden Teile, die gekoppelt werden müssen, zuerst in den Wartezustand. Halten Sie dann gleichzeitig die Ein-/Aus-Taste und die Bestätigungstaste auf der Fernbedienung lange gedrückt, und auf der Fernbedienung wird die Warteschrittstelle für die Kopplung angezeigt.

Die Fernbedienung und der Schalter starten den automatischen Kopplungsprozess und verlassen die Kopplungsfläche nach erfolgreicher Kopplung automatisch, und die normalen Arbeitsparameter werden angezeigt. Wenn die Kopplung fehlschlägt, wechselt es nicht in den Status der normalen Anzeige von Arbeitsparametern. Wenn der Fernbedienungscode nach Ablauf der Zeit nicht empfangen wird, wird der Kopplungsprozess automatisch beendet.

3. Wechsel des Temperaturregelungsmodus

Wenn der Temperaturregelungsmodus über die Fernbedienung ausgewählt wird, drücken Sie gleichzeitig nur die Aufwärts- und Abwärtstaste, um zur bei der automatischen Temperaturregelung angezeigten Temperatur zu wechseln. Im manuellen Temperaturregelungsmodus wird die Ölmenge angezeigt.

4. Einstellung des Arbeitszustandes

Sie können den Betriebszustand des Heizgeräts jederzeit per Fernbedienung einstellen. Die Methode ist wie folgt.

Aufwärtstaste: Sie können die Aufwärtstaste drücken, um die Pumpenölmenge zu erhöhen [manueller Temperaturregelungsmodus] oder die eingestellte Temperatur zu erhöhen, und die Ausgangstemperatur des Heizgeräts zu erhöhen.

Abwärtstaste: Sie können die Abwärtstaste drücken, um die Pumpenölmenge zu verringern [manueller Temperaturregelungsmodus] oder die eingestellte Temperatur zu senken, und die Ausgangstemperatur des Heizgeräts zu verringern.



CERTIFICATE

CERTIFICATE OF TECHNICAL INSPECTION

The company named above was audited by UDEM.

Company Name	: Renqiu Xinmai Zhong Automobile Parts Co., Ltd.
Company Address	: Liang Zhao Zhen Da Jiang Cun, Renqiu City, Cangzhou City, Hebei Province, China
Related Standards	: EN 13842:2004
Product Name	: Fuel Heater
Report No and Date	: ESC-RQXM-201808-11A
Product Brand/Model/Type	: XMZ-D1, XMZ-D2
Certificate Number	: M.2018.201.N6048
Initial Assessment Date	: 09.08.2018
Registration Date	: 10.08.2018
Reissue Date/No	: -
Expiry Date	: 09.08.2023


UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc.Co.

The validity of the certificate can be checked through www.udemltd.com.tr. The CE mark can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Co. Ltd. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate of only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s)
Address: Multikent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY
Phone: +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemltd.com.tr www.udem.com.tr



Europa Credit Evaluation CERTIFICATE

No: ECU-XMZ-18-08-16A

After the assessment:

Renqiu Xinmai Zhong Automobile parts Co., Ltd.

Liang Zhao Zhen Da Jiang Cun, Renqiu City, Cangzhou City, Hebei Province

Assess compliance with the terms of the Convention on International

Credit guarantee credit rating:

AAA

A: Good profitability structure intact, with prospects

A: Tax law to prove integrity, financial condition

A: Have the ability to repay debt

Conclusion: EUROPE CREDIT EVALUATION ASSOCIATION has forensic authenticity and validity of corporate legal qualification, and their situation of business and financial condition, potential of developing ,product (services) to assess the quality and safety inspection.

Date of issue: 16.Aug,2018

Expiry Date : 15.Aug,2020

GENERAL MANAGER :



EUROPE CREDIT EVALUATION ASSOCIATION
34 WARDOUR STREET LONDON W1D 6QS UNITED KINGDOM

Tel: +440 2082425518 Fax: +440 2072788555

Web: www.ecu-evaluation.org.uk

